

# ARIANTEO Conservatorio

via Conservatorio, 12 - Milano  
Orario di apertura:  
30 minuti prima dell'orario di inizio spettacolo

Trasporti: MM1 S. Babila - Tram 12, 23, 27 - Bus 73, 84, 94 - Servizio Bar  
In caso di pioggia le proiezioni e i concerti si terranno nella Sala Puccini

In collaborazione con



**VENERDÌ 16 LUGLIO**  
Concerto: **SAX AND SEX** ORE 21.00  
**MINE VAGANTI** ORE 22.00  
di F. Ozpetek con R. Scamarcio, N. Grimaudo - Italia - 110'

**SABATO 17 LUGLIO**  
FILM MUTO CON CONCERTO DAL VIVO ORE 22.00  
**LA CADUTA DELLA CASA USHER**  
di J. Epstein con J. Debucourt, M. Gance - Francia - 61'

**DOMENICA 18 LUGLIO**  
Concerto: **FIORE DI GEMKO, FIOR DI BETULLA, FIORI D'AMORE** ORE 21.00  
**DIECI INVERNI** ORE 22.00  
di V. Mieli con I. Ragonese, M. Riondino - Italia - 99'

**LUNEDÌ 19 LUGLIO**  
Concerto: **SAX FOUR...FOR FUN** ORE 21.00  
**TRA LE NUOVE** ORE 22.00  
di J. Reitman con G. Clooney, A. Kendrick - USA - 108'

**MARTEDÌ 20 LUGLIO**  
Concerto: **TETRALUMINA** ORE 21.00  
**LE QUATTRO VOLTE** ORE 22.00  
di M. Frammartino con G. Fuda, B. Timpano  
Italia, Germania, Svizzera - 88'

**MERCOLEDÌ 21 LUGLIO ANTEPRIMA**  
Concerto: **SOLISTI** ORE 21.00  
**IL SOLISTA** ORE 22.00  
di J. Wright con R. Downey Jr., J. Foxx - USA - 117'



**GIOVEDÌ 22 LUGLIO**  
Concerto: **CHERIE** ORE 21.00  
**CHERI** ORE 22.00  
di S. Frears con M. Pfeiffer, K. Bates  
Gran Bretagna - 100'

**VENERDÌ 23 LUGLIO**  
Concerto: **CLASSICI** ORE 21.00  
**IO SONO L'AMORE** ORE 22.00  
di L. Guadagnino con T. Swinton, P. Delbono  
Italia - 120'

**SABATO 24 LUGLIO**  
Concerto: **IL FASCINO ORIENTALE** ORE 21.00  
**I GATTI PERSIANI** ORE 22.00  
di B. Ghobadi con H. Behdad, N. Shaghghi  
Iran - 101'

**DOMENICA 25 LUGLIO**  
Concerto: **L'ELEGANZA E IL SORRISO** ORE 21.00  
**IL RICCIO** ORE 22.00  
di M. Achache con J. Balasko, G. Le Guillermic  
Francia, Italia - 100'

**LUNEDÌ 26 LUGLIO**  
Concerto: **UN ABBRACCIO DI CECILIA** ORE 21.00  
**GLI ABBRACCI SPEZZATI** ORE 22.00  
di P. Almodóvar con P. Cruz, L. Homar - Spagna - 129'

**MARTEDÌ 27 LUGLIO**  
Concerto: **VIDEO COMPUTER ART** ORE 21.00  
**AVATAR** ORE 22.00  
di J. Cameron con S. Worthington, Z. Saldana - USA - 162'

**MERCOLEDÌ 28 LUGLIO**  
Concerto: **VIOLENZA E TENSIONE** ORE 21.00  
**IL PROFETA** ORE 22.00  
di J. Audiard con T. Rahim, N. Arestrup - Francia - 149'

**GIOVEDÌ 29 LUGLIO**  
Concerto: **ASANISIMASA** ORE 21.00  
**A SERIOUS MAN** ORE 22.00  
di E. e J. Coen con M. Stuhlbarg, R. Kind - USA - 105'

**VENERDÌ 30 LUGLIO**  
Concerto: **ANIME E SPERANZE** ORE 21.00  
**THE ROAD** ORE 22.00  
di J. Hillcoat con V. Mortensen, K. Smit-McPhee  
USA - 112'

**SABATO 31 LUGLIO**  
Concerto: **EPOS** ORE 21.00  
**BAARIA** ORE 22.00  
di G. Tornatore con F. Scianna, M. Madè  
Italia, Francia - 150'



**DOMENICA 1 AGOSTO** ORE 21.30  
**IO, LORO E LARA**  
di C. Verdone con C. Verdone, L. Chiatti - Italia - 115'

**LUNEDÌ 2 AGOSTO** ORE 21.30  
**È COMPLICATO**  
di N. Meyers con M. Streep, A. Baldwin - USA - 118'

**MARTEDÌ 3 AGOSTO** ORE 21.30  
**WELCOME**  
di P. Lioret con V. Lindon, F. Ayverdi - Francia - 110'

**MERCOLEDÌ 4 AGOSTO** ORE 21.30  
**L'UOMO CHE VERRÀ**  
di G. Diritti con A. Rohrwacher, M. Sansa - Italia - 117'

**GIOVEDÌ 5 AGOSTO** ORE 21.30  
**COSA VOGLIO DI PIÙ**  
di S. Soldini con A. Rohrwacher, P. Favino - Italia, Svizzera - 126'

**VENERDÌ 6 AGOSTO** ORE 21.30  
**JULIE & JULIA**  
di N. Ephron con M. Streep, A. Adams - USA - 123'

**SABATO 7 AGOSTO** ORE 21.30  
**BASILICATA COAST TO COAST**  
di R. Papaleo con G. Mezzogiorno, A. Gassman  
Italia - 105'

**DOMENICA 8 AGOSTO** ORE 21.30  
**IL GRANDE SOGNO**  
di M. Placido con R. Scamarcio, J. Trinca - Italia - 101'

**LUNEDÌ 9 AGOSTO** ORE 21.30  
**AN EDUCATION**  
di L. Scherfig con P. Sarsgaard, C. Mulligan  
Gran Bretagna - 100'

**MARTEDÌ 10 AGOSTO** ORE 21.30  
**DRAQUILA**  
di S. Guzzanti - Italia - 93'

**MERCOLEDÌ 11 AGOSTO** ORE 21.30  
**THE INFORMANT!**  
di S. Soderbergh con M. Damon, M. Lynskey - USA - 108'

**GIOVEDÌ 12 AGOSTO** ORE 21.30  
**CHE FINE HANNO FATTO I MORGAN?**  
di M. Lawrence con S. J. Parker, H. Grant - USA - 100'

**VENERDÌ 13 AGOSTO** ORE 21.30  
**2012**  
di R. Emmerich con J. Cusack, C. Ejiofor - USA - 158'

**SABATO 14 AGOSTO** ORE 21.30  
**SEX AND THE CITY 2**  
di M. P. King con S. J. Parker, K. Cattrall - USA - 146'

**DOMENICA 15 AGOSTO** ORE 21.30  
**BACIAMMI ANCORA**  
di G. Muccino con S. Accorsi, V. Puccini - Italia - 139'

**LUNEDÌ 16 AGOSTO** ORE 21.30  
**L'UOMO CHE FISSA LE CAPRE**  
di G. Heslov con E. McGregor, G. Clooney  
Gran Bretagna, USA - 93'

**MARTEDÌ 17 AGOSTO** ORE 21.30  
**GENITORI & FIGLI** Agitare bene prima dell'uso  
di G. Veronesi con M. Placido, L. Lizzetto - Italia - 110'

**MERCOLEDÌ 18 AGOSTO** ORE 21.30  
**AMABILI RESTI**  
di P. Jackson con M. Wahlberg, R. Weisz  
Gran Bretagna - 139'

**GIOVEDÌ 19 AGOSTO** ORE 21.30  
**COLPO DI FULMINE - Il mago della truffa**  
di G. Ficarra, J. Requa con J. Carrey, E. McGregor  
USA - 97'

**VENERDÌ 20 AGOSTO** ORE 21.30  
**SEGRETI DI FAMIGLIA**  
di F. F. Coppola con V. Gallo, M. Verdú  
Argentina, USA - 127'

**SABATO 21 AGOSTO** ORE 21.30  
**LO SPAZIO BIANCO**  
di F. Comencini con M. Buy, S. Cantalupo - Italia - 96'

**DOMENICA 22 AGOSTO** ORE 21.30  
**SHERLOCK HOLMES**  
di G. Ritchie con R. Downey Jr., J. Law  
Gran Bretagna - 134'

**LUNEDÌ 23 AGOSTO** ORE 21.30  
**BROTHERS**  
di J. Sheridan con J. Gyllenhaal, N. Portman - USA - 108'



**GIOVEDÌ 1 LUGLIO**  
Concerto: **TEATRO-MUSICA 1** ORE 21.00  
**LA PRIMA COSA BELLA** ORE 22.00  
di P. Virzi con V. Mastandrea, M. Ramazzotti  
Italia - 116'

**VENERDÌ 2 LUGLIO**  
Concerto: **LE 6 CORDE** ORE 21.00  
**I LOVE RADIO ROCK** ORE 22.00  
di R. Curtis con P. S. Hoffman, K. Branagh  
Gran Bretagna - 129'

**SABATO 3 LUGLIO**  
Concerto: **LA DANZA E LA PAURA** ORE 21.00  
**SHUTTER ISLAND** ORE 22.00  
di M. Scorsese con L. DiCaprio, M. Ruffalo - USA - 138'

**DOMENICA 4 LUGLIO**  
Concerto: **TENTAZIONI E OCCASIONI** ORE 21.00  
**IL CONCERTO** ORE 22.00  
di R. Mihaileanu con A. Guskov, M. Laurent  
Romania - 120'



**LUNEDÌ 5 LUGLIO**  
Concerto: **WOODY E IL QUARTETTO JAZZ** ORE 21.00  
**BASTA CHE FUNZIONI** ORE 22.00  
di W. Allen con L. David, E. R. Wood - Francia, USA - 96'

**MARTEDÌ 6 LUGLIO**  
Concerto: **MUSICAL** ORE 21.00  
**NINE** ORE 22.00  
di R. Marshall con D. Day-Lewis, P. Cruz - USA - 110'

**MERCOLEDÌ 7 LUGLIO**  
Concerto: **LOVE SONGS** ORE 21.00  
**500 GIORNI INSIEME** ORE 22.00  
di M. Webb con J. Gordon-Levitt, Z. Deschanel  
USA - 95''

**GIOVEDÌ 8 LUGLIO**  
Concerto: **LUCI E OMBRE** ORE 21.00  
**L'UOMO NELL'OMBRA** ORE 22.00  
di R. Polanski con E. McGregor, P. Brosnan  
Germania, USA - 131'

**VENERDÌ 9 LUGLIO**  
Concerto: **TEATRO-MUSICA 2** ORE 21.00  
**HAPPY FAMILY** ORE 22.00  
di G. Salvatores con F. De Luigi, D. Abatantuono  
Italia - 90'

**SABATO 10 LUGLIO**  
Concerto: **FRANCE** ORE 21.00  
**IL PICCOLO NICOLAS E I SUOI GENITORI** ORE 22.00  
di L. Tirard con M. Godart, K. Merad - Francia - 90'

**DOMENICA 11 LUGLIO**  
Concerto: **IL QUARTETTO DI ARPE** ORE 21.00  
**BRIGHT STAR** ORE 22.00  
di J. Campion con B. Wishaw, A. Cornish  
Gran Bretagna - 120'

**LUNEDÌ 12 LUGLIO**  
Concerto: **SEI SOLI** ORE 21.00  
**A SINGLE MAN** ORE 22.00  
di T. Ford con C. Firth, J. Moore - USA - 95'

**MARTEDÌ 13 LUGLIO**  
Concerto: **LO SCAMBIO DELLE COPPIE** ORE 21.00  
**LA NOSTRA VITA** ORE 22.00  
di D. Luchetti con E. Germano, R. Bova - Italia - 100'

**MERCOLEDÌ 14 LUGLIO**  
Concerto: **AMERICA** ORE 21.00  
**MOTEL WOODSTOCK** ORE 22.00  
di A. Lee con D. Martin, K. Chamberlin - USA - 121'

**GIOVEDÌ 15 LUGLIO**  
Concerto: **TEATRO-MUSICA 3** ORE 21.00  
**IL SEGRETO DEI SUOI OCCHI** ORE 22.00  
di J. J. Campanella con R. Darin, S. Villamil  
Spagna, Argentina - 129'

**MARTEDÌ 24 AGOSTO** ORE 21.30  
**AGORA**  
di A. Amenábar con R. Weisz, M. Minghella  
Spagna, USA - 126'

**MERCOLEDÌ 25 AGOSTO** ORE 21.30  
**BASTARDI SENZA GLORIA**  
di Q. Tarantino con B. Pitt, M. Laurent  
Francia, Germania, USA - 153'



**GIOVEDÌ 26 AGOSTO**  
Concerto: **IMPROVVISAZIONE** ORE 20.30  
**IL MIO AMICO ERIC** ORE 21.30  
di K. Loach con S. Evets, E. Cantona  
Francia, Gran Bretagna - 116'

**VENERDÌ 27 AGOSTO**  
Concerto: **INQUIETUDINI E VISIONI** ORE 20.30  
**MATRIMONI E ALTRI DISASTRI** ORE 21.30  
di N. Di Majo con F. Volo, M. Buy - Italia - 102'

**SABATO 28 AGOSTO**  
Concerto: **LUCI INGRATE, DISPIETATE** ORE 20.30  
**SUL MARE** ORE 21.30  
di A. D'Alatri con D. Castiglio, M. Codecasa - Italia - 100'

**DOMENICA 29 AGOSTO**  
Concerto: **HUMOR - POESIA - AZZARDO** ORE 20.30  
**SOUL KITCHEN** ORE 21.30  
di F. Akin con A. Bousdoukos, M. Bleibtreu - Germania - 99'

**LUNEDÌ 30 AGOSTO**  
Concerto: **QUARTETTO D'ARCHI** ORE 20.30  
**IL CONCERTO** ORE 21.30  
di R. Mihaileanu con A. Guskov, M. Laurent  
Romania - 120'

**MARTEDÌ 31 AGOSTO**  
Concerto: **CANTI DA HARLEM** ORE 20.30  
**INVICTUS** ORE 21.30  
di C. Eastwood con M. Damon, M. Freeman - USA - 134'



**MERCOLEDÌ 1 SETTEMBRE**  
Concerto: **LA LOTTA E GLI IDEALI** ORE 20.30  
**ROBIN HOOD** ORE 21.30  
di R. Scott con R. Crowe, C. Blanchett - USA - 138'

**GIOVEDÌ 2 SETTEMBRE**  
Concerto: **GRADUS AD PARNASSUM** ORE 20.30  
**PARNASSUS** ORE 21.30  
**L'uomo che voleva ingannare il diavolo**  
di T. Gilliam con H. Ledger, J. Depp  
Canada, Francia, Gran Bretagna - 122'

**VENERDÌ 3 SETTEMBRE**  
Concerto: **IL SOFFIO DIVINO** ORE 20.30  
**IL NASTRO BIANCO** ORE 21.30  
di M. Haneke con S. Lothar, U. Tukur  
Austria, Germania - 144'

**SABATO 4 SETTEMBRE**  
Concerto: **L'ORIENTE ROSSO** ORE 20.30  
**DEPARTURES** ORE 21.30  
di Y. Takita con M. Motoki, T. Yamazaki  
Giappone - 130'



**DOMENICA 5 SETTEMBRE**  
Concerto: **FANTASTICO MONDO** ORE 20.30  
**ALICE IN WONDERLAND** ORE 21.30  
di T. Burton con M. Wasikowska, J. Depp - USA - 108'