

ARIANTEO Conservatorio

via Conservatorio, 12 - Milano

Orario di apertura:

30 minuti prima dell'orario di inizio spettacolo

Trasporti: MM linea 1, fermata S. Babila - Tram 12, 23, 27 - Bus 94 - Servizio Bar
In caso di pioggia le proiezioni e i concerti si terranno nella Sala Puccini

CONCERTO ORE 21
FILM ORE 22



MARTEDÌ 1 LUGLIO

Concerto: **GRANDI VISIONI**

NOSTALGHIA

di A. Tarkovsky con O. Yankovsky, E. Josephson
Italia - 121'

MERCOLEDÌ 2 LUGLIO

Concerto: **SACRO E PROFANO**

ELIZABETH: THE GOLDEN AGE

di S. Kapur con C. Blanchett, C. Owen
G.B. - 108'

GIOVEDÌ 3 LUGLIO

Concerto: **RISATE DI GIOIA**

HAIRSPRAY- GRASSO E' BELLO

di A. Shankman con J. Travolta, M. Pfeiffer
USA - 102'

VENERDÌ 4 LUGLIO

Concerto: **SHINING SOUND**

ROLLING STONES' SHINE A LIGHT

di M. Scorsese - documentario - USA - 122'

SABATO 5 LUGLIO

Concerto: **GENI SOLITARI (ORE 21,30 a seguire film)**

SOLARIS

di A. Tarkovsky con D. Banjonis, N. Bondarchuk
URSS - 168'

DOMENICA 6 LUGLIO

Concerto: **ESPERIENZE ESTREME**

TROPA DE ELITE

di J. Padilha con W. Moura, C. Junqueira
Argentina/Brasile - 118'

LUNEDÌ 7 LUGLIO

Concerto: **MOVIDA**

PEPI, LUCI, BOM E LE ALTRE RAGAZZE DEL MUCCHIO

di P. Almodovar con C. Maura, E. Siva
Spagna - 82'

MARTEDÌ 8 LUGLIO

Concerto: **I MAGHI**

INTERVISTA

di F. Fellini con S. Rubini, A. Ponziani - Italia - 113'

MERCOLEDÌ 9 LUGLIO

Concerto: **LEGGENDE**

LA LEGGENDA DEL PIANISTA SULL'OCEANO

di G. Tornatore con T. Roth, B. Nunn - Italia - 165'

GIOVEDÌ 10 LUGLIO

Concerto: **CONTRASTI**

SWEENEY TODD-IL DIABOLICO BARBIERE DI FLEET STREET

di T. Burton con J. Depp, H. Bonham-Carter
USA - 117'

VENERDÌ 11 LUGLIO

Concerto: **TRADIZIONI**

ONORA IL PADRE E LA MADRE

di S. Lumet con P.S. Hoffman, E. Hawke
USA - 105'

SABATO 12 LUGLIO

Concerto: **WILD SAX**

INTO THE WILD-NELLE TERRE SELVAGGE

di S. Penn con E. Hirsch, M. Gay
USA - 148' - V.M. 14 anni

DOMENICA 13 LUGLIO

Concerto: **LO QUE VENDRÀ**

UN BACIO ROMANTICO-MY BLUEBERRY NIGHTS

di W. Kar-Wai con J. Law, N. Jones
Francia/Hong Kong - 111'

LUNEDÌ 14 LUGLIO

Concerto: **L'ANIMA RUSSA**

ARCA RUSSA

di A. Sokurov con S. Dreiden, M. Kuznetsova
Russia - 96'

MARTEDÌ 15 LUGLIO

Concerto: **SOLISTI**

IL PETROLIERE

di P.T. Anderson con D. Day Lewis, P. Dano
USA - 158'

MERCOLEDÌ 16 LUGLIO

Concerto: **MASÀ**

LA BANDA

di E. Kollirin con R. Elkabetz, S. Gabai - Francia/Israele - 90'

GIOVEDÌ 17 LUGLIO

Concerto: **HOT JAZZ**

IL FUTURO NON E' SCRITTO-JOE STRUMMER

di J. Temple con J. Strummer, Bono
G.B./Irlanda - 119'

VENERDÌ 18 LUGLIO

Concerto: **INNESTI E VARIANTI**

ACROSS THE UNIVERSE

di J. Taymor con J. Sturgess, E.R. Wood
G.B./U.S.A. - 128'

SABATO 19 LUGLIO

Concerto: **CLASSICI**

IL FALSARIO-OPERAZIONE BERNHARD

di S. Ruzowitzky con K. Markovics, A. Diehl
Austria/Germania - 98'

DOMENICA 20 LUGLIO

Concerto: **STRADE NASCOSTE**

IO NON SONO QUI

di T. Haynes con R. Gere, C. Blanchett
USA - 128'

LUNEDÌ 21 LUGLIO

Concerto: **FANTASIA POETICA**

LASCIA PERDERE, JOHNNY

di e con F. Bentivoglio con T. Servillo - Italia - 100'

MARTEDÌ 22 LUGLIO

Concerto: **WHAT A WONDERDAY DAY**

MONGOL

di S. Bodrov con T. Asano, K. Chuluun
Russia/Germania - 120'

MERCOLEDÌ 23 LUGLIO

Concerto: **TUTTOPIAZZOLLA**

LA ZONA

di R. Plà con D. Gimenez Cacho, M. Verdù
Spagna/Messico - 97'

GIOVEDÌ 24 LUGLIO

Concerto: **A' PARIS**

LEZIONI DI FELICITA'-ODETTE TOULEMONDE

di E.-E. Schmitt con C. Frot, A. Dupontel
Francia - 100'

VENERDÌ 25 LUGLIO

Concerto: **'900 FRANCESE**

LES CHORISTES-I RAGAZZI DEL CORO

di C. Barrattier con G. Jugnot, F. Berleand
Francia - 95'

SABATO 26 LUGLIO

Concerto: **IL SORRISO E L'ANGOSCIA**

LA PIANISTA

di M. Haneke con I. Huppert, B. Magimel
Austria/Francia - 130'

DOMENICA 27 LUGLIO

Concerto: **PIANO '900**

PIANO, SOLO

di R. Milani con K. Rossi Stuart, M. Placido
Italia - 102'

LUNEDÌ 28 LUGLIO

Concerto: **ROBERT E CLARA**

COUS COUS

di A. Kechiche con H. Boufares, H. Herzi
Francia - 151'

MARTEDÌ 29 LUGLIO

Concerto: **DEDICATO A JOHN CAGE**

AMERICAN GANGSTER

di R. Scott con D. Washington, R. Crowe - USA - 157'

MERCOLEDÌ 30 LUGLIO

Concerto: **GRANDI COINVOLGIMENTI**

GOMORRA

di M. Garrone con T. Servillo, G. Imperato - Italia - 135'

GIOVEDÌ 31 LUGLIO

Concerto: **UNO SGUARDO NELLA STORIA**

L'ALTRA DONNA DEL RE

di J. Chadwick con S. Johansson, N. Portman
G.B./USA - 115'

CONCERTO ORE 20,30

FILM ORE 21,30

SOLO FILM ORE 21,30



VENERDÌ 1 AGOSTO

IL DIVO

di P. Sorrentino con T. Servillo, A. Bonaiuto - Italia - 110'

SABATO 2 AGOSTO

IL CACCIATORE DI AQUILONI

di M. Forster con K. Abdalla, H. Ershadi - USA - 131'

DOMENICA 3 AGOSTO

GRANDE, GROSSO E VERDONE

di e con C. Verdone con C. Gerini - Italia - 131'

LUNEDÌ 4 AGOSTO

LA GUERRA DI CHARLIE WILSON

di M. Nichols con T. Hanks, J. Roberts - USA - 97'

In collaborazione con



MARTEDÌ 5 AGOSTO

LEONI PER AGNELLI

di e con R. Redford con M. Streep - USA - 95'

MERCOLEDÌ 6 AGOSTO

LA RAGAZZA DEL LAGO

di A. Molaioli con T. Servillo, V. Golino - Italia - 93'

GIOVEDÌ 7 AGOSTO

JUNO

di J. Reitman con E. Page, M. Cera - USA - 92'

VENERDÌ 8 AGOSTO

NON E' UN PAESE PER VECCHI

di E.&J. Cohen con J. Bardem, T. Lee Jones
USA - 122'

SABATO 9 AGOSTO

LEZIONI DI CIOCCOLATO

di C. Cupellini con L. Argentero, V. Placido - Italia - 95'

DOMENICA 10 AGOSTO

1408

di M. Hafstrom con J. Cusack, S.L. Jackson
USA - 97'

LUNEDÌ 11 AGOSTO

SAPORI E DISSAPORI

di S. Hicks con C. Zeta-Jones, A. Eckhart - G.B. - 104'

MARTEDÌ 12 AGOSTO

LARS E UNA RAGAZZA TUTTA SUA

di C. Gillespie con R. Goslin, E. Mortimer - USA - 106'

MERCOLEDÌ 13 AGOSTO

THE HUNTING PARTY

di R. Shepard con R. Gere, D. Kruger - USA - 103'

GIOVEDÌ 14 AGOSTO

IL NASCONDIGLIO

di P. Avati con E. Morante, R. Tushingham
Italia - 109'

VENERDÌ 15 AGOSTO

INGRESSO LIBERO FINO A ESAURIMENTO POSTI

SEX AND THE CITY

di M.P. King con S.J. Parker, K. Cattrall - USA - 135'

SABATO 16 AGOSTO

INGRESSO LIBERO FINO A ESAURIMENTO POSTI

AMORE, BUGIE E CALCETTO

di L. Lucini con C. Bisio, A. Finocchiaro - Italia - 115'

DOMENICA 17 AGOSTO

INGRESSO LIBERO FINO A ESAURIMENTO POSTI

COLPO D'OCCHIO

di S. Rubini con R. Scamacchio, S. Rubini - Italia - 110'

LUNEDÌ 18 AGOSTO

OXFORD MURDERS-TEOREMA DI UN DELITTO

di A. De la Iglesia con E. Wood, J. Hurt - Spagna 110'

MARTEDÌ 19 AGOSTO

IN BRUGES-LA COSCIENZA DELL'ASSASSINO

di M. McDonagh con C. Farrell - G.B./Belgio - 101'

MERCOLEDÌ 20 AGOSTO

TUTTA LA VITA DAVANTI

di P. Virzì con I. Ragonese, S. Ferilli - Italia - 89'

GIOVEDÌ 21 AGOSTO

IRINA PALM-IL TALENTO DI UNA DONNA INGLESE

di S. Garbarski con M. Faithfull, M. Manojlovic
Francia/G.B. - 97'

VENERDÌ 22 AGOSTO

L'ULTIMA MISSIONE

di O. Marchall con D. Auteuil - Francia - 121'

SABATO 23 AGOSTO

MICHAEL CLAYTON

di T. Gilroy con G. Clooney, T. Wilkinson - USA - 121'

DOMENICA 24 AGOSTO

IO SONO LEGGENDA

di F. Lawrence con W. Smith, A. Braga - USA - 100'

LUNEDÌ 25 AGOSTO

NELLA VALLE DI ELAH

di P. Haggis con T. Lee Jones, C. Theron - USA - 113'

MARTEDÌ 26 AGOSTO

NON PENSARCI

di G. Zanasi con V. Mastandrea, G. Battiston
Italia - 110'

MERCOLEDÌ 27 AGOSTO

Concerto: **INQUIETUDINI E LATITUDINI**

CAMEL

di e con N. Labaki con Y. Al Masri
Francia/Libano - 95'

GIOVEDÌ 28 AGOSTO

Concerto: **LA COSTANZA E LA FORZA**

ESPIAZIONE

di J. Wright con K. Knightley, J. McAvoy - G.B. - 115'

VENERDÌ 29 AGOSTO

Concerto: **SOGNATORI**

GIORNI E NUVOLE

di S. Soldini con A. Albanese, M. Buy - Italia - 116'

SABATO 30 AGOSTO

Concerto: **L'ESTASI DEL NUOVO**

QUERELLE DE BREST

di R.W. Fassbinder con B. Davis, F. Nero
Francia/Germania - 116'

DOMENICA 31 AGOSTO

Concerto: **AMERICA OGGI**

RADIO AMERICA

di R. Altman con W. Harrelson, M. Streep
U.S.A. - 103'

CONCERTO ORE 21

FILM ORE 22



LUNEDÌ 1 SETTEMBRE

Concerto: **EMOZIONI**

LA MUSICA NEL CUORE-AUGUST RUSH

di K. Sheridan con F. Highmore, K. Russell - USA - 100'

MERCOLEDÌ 3 SETTEMBRE

Concerto: **QUALE SENSO DELLA VITA?**

GATTO NERO, GATTO BIANCO

di E. Kusturica con B. Severdzan, S. Todoric
Francia - 120'

GIOVEDÌ 4 SETTEMBRE

Concerto: **AH LES BEAUX JOURS!**

IL VENTO FA IL SUO GIRO

di G. Diritti con A. Agosti, T. Toscan - Italia - 109'

SABATO 6 SETTEMBRE

Concerto: **ANGELI E DEMONI**

I DEMONI DI SAN PIETROBURGO

di G.